

MIR-LSC1616 2H B雷射視覺切割機(雙頭異部)

Laser Vision Cutting Machine



◆ 機器特點：

採用平穩的S型加減速控制軟體設計，動作迅捷平穩，配合自動光衰補償技術，使不同切割部位達到理想效果。

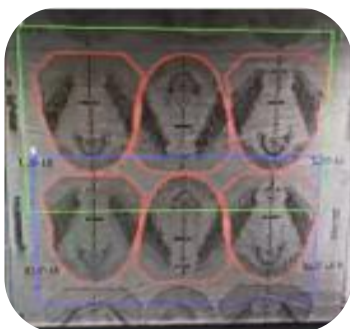
全光耦隔離系統配合高速差分輸入輸出電路設計，長距離傳輸時信號不發生畸變，抗干擾能力強，系統實現了12路工作狀態輸出，16路狀態輸入，可與用戶生產現場輕鬆對接。

控制器使用USB 2.0高速接口進行數據通訊，數據傳輸高效安全。

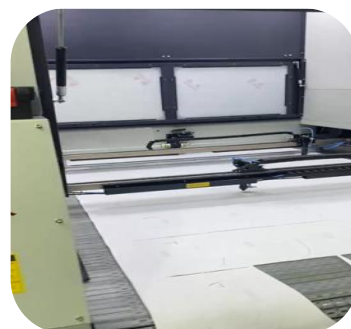
使用者可根據需要在軟件設計路徑優化方案。

軟件可以支援光斑大小軌跡補償。

多年與各大鞋廠交流經驗，針對鞋材行業多次測試，有針對性選擇配件配置。



巡邊快速、精準度高



深色及白色材料辨視率佳

◆ 採用新型刀條形狀替代傳統輸送網帶，減少鐳射切割產生的反光影響，工作一段時間後，傳統輸送網帶會堵住，無動在第一時間吹氣通暢，影響切割效果，新形刀條輸送帶，增加吸力，減少反光，切割時效果會更好，抽風效果好後，切割速度會快，切割材料的效果會更好。

◆ 選配2400萬相素高清相機，針對鞋面分化，賈卡材料，自動識別定位切割，無須人工在個別擺放切割。

◆ 適用行業：

鞋服行業的布料、數碼印花、UV、分化、革料、太空、超纖、納米、網布、飛織鞋面等柔性面料都可進行尋邊切割。

◆ 技術參數：

雷射功率 Laser power	180W玻璃管(白色材料專用)
電源 Power supply	AC220V±10%、50Hz
總功率 Gross power	3500W
氣壓需求 Air pressure	0.3-0.5KG
切割厚度 Cutting thickness	0 - 20mm
切割速度 Cutting speed	0-36 (m/min)
雕刻速度 Engraving speed	0-64 (m/min)
定位精度 Location procision	±0.01mm
重複定位精度Repeat Location procision	±0.05mm
工作溫度 Operating temperature	0~45°C
工作濕度 Operating humidity :	5~95%
工作平臺 Work platform	輸送帶(刀條)
工作幅面 Working area	1600*1600mm
外形尺寸 Product Dimension	2300*2500*2400mm
機器淨重Net Weight	1600KG



潤澤國際股份有限公司
RINK INTERNATIONAL CO., LTD.

台灣總公司 TAIWAN HEADQUARTER
台灣台中市西屯區福科路653號
T: +886-4-2461-7373 F: +886-4-2461-4388
W: www.rink.com.tw E: rink@rink.com.tw

越南-胡志明市 VIETNAM
CÔNG TY TNHH TRÍ ĐOÀN VIỆT NAM
Số 38, Đường số 1A, Phường Bình Trị Đông B,
Quận Bình Tân, TP. HCM, Vietnam (MST:0314672997)
T: +84-28-3636-1967~8 F: +84-28-3636-1969

中國-東莞 DONGGUAN, CHINA
東莞思高機械設備有限公司
廣東省東莞市厚街鎮下汴管理區麗湖大道20號
郵編: 523956
T: +86-769-8591-0801~3 F: +86-769-8590-3063

印尼-雅加達 INDONESIA
PT MEGA TEKNIKAL INDONESIA
Rukan Exclusive Mediterania Blok B
No. 52, JL. Pantai Indah Barat No. 1 Kamal
Muara Penjarangan Jakarta Utara Dki Jakarta - 14470, Indonesia
T: +62-812-8800-8516